|  |  |
| --- | --- |
|  | **Escola Municipal de Educação Básica Augustinho Marcon.****Catanduvas, novembro de 2020.****Diretora: Tatiana Bittencourt Menegat.** **Assessora Técnica Pedagógica: Maristela Apª. Borella Baraúna.****Assessora Técnica Administrativa: Margarete Petter Dutra.****Professora: Salete Saggin****Aluno(a):** **2º ano 2** |

 **AULA 08- SEQUÊNCIA DIDÁTICA –TECENDO O SABER-**

 **09/11/2020 A 13/11//2020**

**ATIVIDADE 21:**

 LER COM MUITA ATENÇÃO O TEXTO SOBRE OS ANIMAIS, INTERPRETAR E RESOLVER OS EXERCÍCIOS ABAIXO.

 **CIÊNCIAS**

**ANIMAIS DOMÉSTICOS E SELVAGENS** (SILVESTRES).

**ANIMAIS DOMÉSTICOS** – SÃO AQUELES QUE VIVEM JUNTO ÀS PESSOAS, MORAM DENTRO DE CASA OU NO QUINTAL DE SEU DONO.

**ANIMAIS SILVESTRES** - (SELVAGENS) – SÃO AQUELES QUE VIVEM

SOLTOS NA NATUREZA: NA SELVA, MONTANHAS, SAVANAS, MARES E RIOS. MUITOS DELES SÃO PERIGOSOS, POIS PELO INSTINTO DE PROTEÇÃO, PODEM ATACAR QUEM SE APROXIMA.

a ) PINTE OS RETÂNGULOS PERTENCENTES A CADA ANIMAL, DE ACORDO COM A LEGEND:

|  |  |
| --- | --- |
| ANIMAIS DOMÉSTICOS |  ANIMAIS SELVAGENS  |
| **AMARELO** |  AZUL |
|  | VACA |  | COELHO |  | PAPAGAIO |
|  | GIRAFA |  | CAVALO |  | PORCO |
|  | CACHORRO |  | RINOCERONTE |  | MACACO |
|  | TIGRE |  | TUCANO |  | TATU |
|  | URSO |  | ELEFANTE |  | GALINHA |
|  | GATO |  | BALEIA |  | PAVÃO |
|  | COBRA |  | LEÃO |  | TUBARÃO |
|  | ONÇA |  | PATO |  | BÚFALO |
|  | RATO |  | PERU |  | ARARA |
|  | TARTARUGA |  | BORBOLETA |  | GOLFINHO |

 OBSERVAÇÃO: **USE COMO MATERIAL DE APOIO, LIVRO DE CIÊNCIAS “APRENDER JUNTOS” CAPITULO 7. PÁGINAS 72 A 81.**

ATIVIDADE – 22

a) LEIA COM ATENÇÃO A TABELA A CIMA E RESPONDA CONFORME SUA OPINIÃO:

QUAL É O MAIOR ANIMAL? .........................................................................

QUAL É O ANIMAL MAIS PESADO? ..........................................................

QUAL É O MENOR ANIMAL? ......................................................................

QUAL É O ANIMAL MAIS COMPRIDO? ........................................................

b) ESCOLHA 3 (TRÊS) ANIMAIS DA TABELA E FORME FRASES, COM CADA UM DELES. (NO CADERNO).

c) JUNTAR AS SÍLABAS E ENUMERAR PELA QUANTIDADE DE LETRAS: OBSERVE O EXEMPLO:

EX: **MI-NHO-CA- MINHOCA - 7**

PE-RI-QUI-TO- ......................................... ..........

O-VE-LHA- ................................................ ..........

CA-CHOR-RO- .......................................... ..........

PI-O-LHO- ................................................. ...........

CAR-PA- .................................................... ..........

GA-TO- ...................................................... ..........

ATIVIDADE 23

ESCREVA COMO SE LÊ OS NÚMEROS ABAIXO:

579 -

371 –

825 –

293 –

460 –

784 –

632 –

149 -

**TENHAM TODOS UMA ÓTIMA SEMANA. FIQUEM BEM! SE CUIDEM SEMPRE.**